

Inhaltsverzeichnis

ZWECK	1
ANWENDUNGSBEREICH, VERANTWORTUNG & AUSSCHLÜSSE	1
ANWENDUNGSBEREICH.....	1
VERANTWORTUNG.....	1
ANWENDBARE NORMEN, RICHTLINIEN & GESETZE.....	1
ENGINEERING	1
MECHANISCHES ENGINEERING	1
CAD-Konstruktion von Einzelteilen und kompletten Anlagen	1
Schweißbaugruppen.....	2
Vorrichtungen.....	2
Fluidplanung.....	2
Finite-Elemente-Methode	2
Dokumentationen.....	2
ELEKTRISCHES ENGINEERING	3
PROZESS- & PRODUKTOPTIMIERUNG	3
QUALITÄTSSTANDARDS & ZERTIFIZIERUNGEN	3
REFERENZPROJEKTE:.....	4
FERTIGUNG	7
ZUSCHNEIDEN	8
Laserschneiden.....	8
CNC-Sägen:.....	9
BIEGEN	10
SCHWEIßEN	11
DREHEN.....	12
FRÄSEN.....	13
SCHLEIFEN.....	14
Rundschleifen	14
Flächenschleifen	14
MONTAGE VON BAUGRUPPEN.....	15
ÜBER UNS	15
DAS UNTERNEHMEN	15
QUALITÄTSPOLITIK UND QUALITÄTSZIELE	17

Erstellt: Pauger-Maschinenbau GmbH.	Genehmigt: Gernot Pauger	Datum: 15.01.24
Datei: QM-Handbuch_Pauger-Maschinenbau GmbH.	Revision / Version: V01	
Copyright: Pauger Maschinenbau GmbH.	Zutreffende:	

Erstellt: Pauger-Maschinenbau GmbH.	Genehmigt: Gernot Pauger	Datum: 15.01.24
Datei: QM-Handbuch_Pauger-Maschinenbau GmbH.	Revision / Version: Erstentwurf	
Copyright: Pauger Maschinenbau GmbH.	Zutreffende:	Seite 2

Qualitätsmanagement – Handbuch

Zweck

Dieses Qualitätsmanagement-Handbuch (QM-Handbuch) beschreibt den Aufbau unserer Organisation und unseres Qualitätsmanagement-Systems (QMS). Es dient als Einstieg und Übersicht in unsere Qualitätsmanagement-Dokumentation. Die konkreten Verfahrensanweisungen sind in separaten Dokumenten beschrieben.

Anwendungsbereich, Verantwortung & Ausschlüsse

Anwendungsbereich

Das in diesem Handbuch beschriebene QM-System gilt für das Unternehmen Pauger-Maschinenbau GmbH. und all den Produkten und Dienstleistungen, die gefertigt beziehungsweise erbracht werden.

Verantwortung

Die Geschäftsführung und der Qualitätsbeauftragte sind für die Erstellung, Aktualisierung und Bekanntmachung dieses Handbuchs verantwortlich.

Anwendbare Normen, Richtlinien & Gesetze

Unser QM-System erfüllt die Anforderungen der folgenden relevanten Normen, Richtlinien und Gesetze:

EN ISO 9001 -2015	<i>Norm für Qualitätsmanagementsysteme (in Implementierungsphase)</i>
2006/42/EG	<i>Maschinenrichtlinie</i>
ÖNorm EN ISO 12100	<i>Sicherheit von Maschinen – Allgemeine Gestaltungsleitsätze – Risikobeurteilung und Risikominderung</i>
ÖNorm EN ISO 61439	<i>Niederspannungs-Schaltgerätekombinationen</i>
ÖNorm EN ISO 13155	<i>Krane - Sicherheit - Lose Lastaufnahmemittel</i>
ÖNorm EN ISO 13849	<i>Sicherheit von Maschinen - Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen</i>
ÖNorm EN ISO 13850	<i>Sicherheit von Maschinen - Not-Halt-Funktion</i>
ÖNorm EN ISO 13854	<i>Sicherheit von Maschinen - Mindestabstände zur Vermeidung des Quetschens von Körperteilen</i>
ÖNorm EN ISO 13855	<i>Sicherheit von Maschinen - Anordnung von Schutzeinrichtungen im Hinblick auf Annäherungsgeschwindigkeiten von Körperteilen</i>
ÖNorm EN ISO 13857	<i>Sicherheit von Maschinen - Sicherheitsabstände gegen das Erreichen von Gefährdungsbereichen mit den oberen und unteren Gliedmaßen</i>
ÖNorm EN ISO 14120	<i>Sicherheit von Maschinen - Trennende Schutzeinrichtungen</i>

Engineering

Neue, technisch anspruchsvolle Maschinen entstehen aus einer guten Idee, einer Portion Neugier, fundierter Expertise und umfassender Erfahrung. Wir gießen Ihre Anforderungen in maßgeschneiderte Lösungen und achten auf Perfektion in jedem Detail.

Engineering für den Maschinenbau aus der Steiermark

Jedes Projekt sehen wir im Engineering als spannende Herausforderung, die wir mit Innovationskraft, breitem Wissen und umfangreicher Erfahrung bewältigen. Gleichzeitig bringen wir unseren unabhängigen Blick von außen ein, während wir Ihre Idee auf die Realität vorbereiten.

Wir bieten Dienstleistungen für jede Stufe des Entwicklungsprozesses. Mit einer detaillierten Analyse Ihrer konkreten Anforderungen legen wir los. Gemeinsam beleuchten wir Machbarkeit und reduzieren Risiken.

Für Konstruktion und Entwicklung verwenden wir leistungsfähige Werkzeuge wie **Siemens SolidEdge** sowie **Siemens NX** und **NX CAM Pro**. Der gesamte Prozess wird durch ein Projektmanagement begleitet, das stets Wirtschaftlichkeit und Effizienz im Blick behält. Das macht uns so einzigartig wie Ihre Ideen.

Mechanisches Engineering

Bei der Entwicklung von Teilen, Baugruppen oder ganzen Anlagen greifen unsere Planungs- und Umsetzungskompetenz ineinander. Wir finden die beste Lösung zu den vorgegebenen Anforderungen an Funktion, Qualität, Genauigkeit und Wirtschaftlichkeit.

Unsere Schwerpunkte:

- CAD-Konstruktion von Einzelteilen und kompletten Anlagen
- Schweißbaugruppen
- Vorrichtungen
- Fluidplanung
- Finite-Elemente-Methode
- Dokumentationen

CAD-Konstruktion von Einzelteilen und kompletten Anlagen

Sie haben eine Idee oder eine Vision? Wir setzen Ihr Vorhaben in die Wirklichkeit um. Beginnend mit einem persönlichen Gespräch, über die Erstellung erster Konzeptskizzen auf Papier, bis hin zur Konstruktion mit leistungsfähigen CAD-Programmen. Für die konstruktive Umsetzung nutzen wir das Programm **SolidEdge** von der Firma **Siemens**. Nachdem das Einzelteil konstruiert wurde, können wir die einzelnen Fertigungsschritte via **Siemens NX CAM Pro** für die Produktion vorbereiten, sodass direkt an der Maschine nicht mehr programmiert werden muss. Vor und im Laufe des Konstruktionsprozesses nutzen wir vorwiegend **PTC Mathcad** um, genaue und normgerechte Berechnungen durchzuführen, damit die Produkte den erforderlichen Belastungen standhalten.

Erstellt: Pauger-Maschinenbau GmbH.	Genehmigt: Gernot Pauger	Datum: 15.01.24
Datei: QM-Handbuch_Pauger-Maschinenbau GmbH.	Revision / Version: Erstentwurf	
Copyright: Pauger Maschinenbau GmbH.	Zutreffende:	Seite 1

Schweißbaugruppen

Wir verfügen über ein umfangreiches Wissen, um hochwertige Schweißbaugruppen zu erzeugen. Auf eine gewissenhafte Berechnung folgt eine detaillierte und fertigungsgerechte Konstruktion mit passender Werkstoffauswahl, normgerechter Schweißnahtvorbereitung und entsprechender Nahtquerschnitte. Um ein verzugsfreies Produkt zu erhalten, machen wir uns besonders während der Konstruktionsphase Gedanken über die Schweißnahtreihenfolge, die Vermeidung von Anhäufungen von Schweißnähten, den Wärmeeintrag und über kontinuierliche Blechstärkenübergänge, damit bei Belastung ein optimaler Kraftfluss gewährleistet werden kann. Zur Positionierung der Blechteile zueinander nutzen wir Stecksysteme, die dem Schweißer eine passgenaue Ausrichtung der Einzelteile erleichtert.

Vorrichtungen

In den vergangenen Jahren haben wir zahlreiche Vorrichtungen hergestellt, die Schweiß- oder Montagearbeiten erleichtern. Dabei achten wir sorgsam auf die Ergonomie und das Handling während der Verwendung. Es kommen höhenverstellbare Tische zum Einsatz, sichere und einfach zu bedienende Klemmvorrichtungen und schwenk- und drehbare Aufnahmekonsolen, damit ein effizientes und sicheres Arbeiten garantiert wird.

Fluidplanung

Für die Planung von hydraulischen und pneumatischen Anlagen nutzen wir unser fundiertes Wissen und greifen auf hochwertige Komponenten etablierter Hersteller zurück. Während der Konstruktionsphase wird auf eine saubere Verlegung der Leitungen geachtet und auf Schutzvorkehrungen wie Schlauch- und Spritzschutzhüllen.

Finite-Elemente-Methode

Um die Belastungen in einem Bauteil sichtbar zu machen, nutzen wir moderne Simulationswerkzeuge. So können wir jegliche Belastungsfälle simulieren und die Konstruktionen optimal auslegen. Schlussendlich können durch diese Bauteiloptimierungen Ressourcen eingespart werden, was ganz im Sinne unseres Nachhaltigkeitsgedankens ist.

Dokumentationen

Vor Abschluss eines jeden Projektes erstellen wir für Sie ein umfangreiches Dokumentationspaket. Dieses Paket beinhaltet einen vollständigen Zeichnungssatz mit allen Einzelteil- und Baugruppenzeichnungen und beinhaltet natürlich auch die dazugehörigen Stücklisten. Des Weiteren bekommen Sie detaillierte Ersatzteillisten, um im Falle eines Verlustes oder im Schadensfall passenden Nachschub besorgen zu können. Zu guter Letzt erstellen wir für Sie Montageanleitungen sowie Wartungs- und Schmierpläne, damit Sie über den Aufbau und über die Servicebedingungen Ihres Produktes Bescheid wissen.

Erstellt: Pauger-Maschinenbau GmbH.	Genehmigt: Gernot Pauger	Datum: 15.01.24
Datei: QM-Handbuch_Pauger-Maschinenbau GmbH.	Revision / Version: Erstentwurf	
Copyright: Pauger Maschinenbau GmbH.	Zutreffende:	Seite 2

Elektrisches Engineering

Die präzise Analyse und Auslegung komplexer Systeme zählen zu unseren Stärken. Nur wenn Elektronik, Mechatronik und Programmierung perfekt mit der Mechanik einer Anlage zusammenwirken, ist sichergestellt, dass später im Betrieb alles rund läuft. Unsere Leistungen beinhalten:

- Programmierung und Visualisierung
 - Siemens TIA-Portal
 - Codesys (bevorzugt Lenze)
- Hardwareplanung und Antriebsauslegung
 - EPlan
- Schaltanlagenbau
- Inbetriebnahme

Prozess- & Produktoptimierung

Bei Bedarf werden bestehende Fertigungsumgebungen und Arbeitsplatzsysteme bei Entwicklung und Konstruktion einer neuen Anlage einbezogen. Damit fließen Aspekte wie reibungslose Abläufe, Wirtschaftlichkeit, Qualität und Effizienz in der Produktion von Anfang an mit ein.

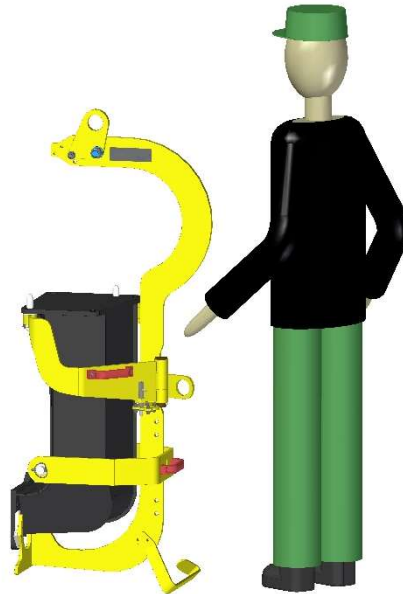
Qualitätsstandards & Zertifizierungen

Die Prozesse zur Implementierung von ISO 9001 laufen aktuell und werden bis Ende 2024 abgeschlossen sein. Wir bemühen uns kontinuierlich besser zu werden und pflegen eine besondere Fehlerkultur, die uns hilft, aus unseren Fehlern zu lernen und Schulungen an die Geschehnisse anzupassen.

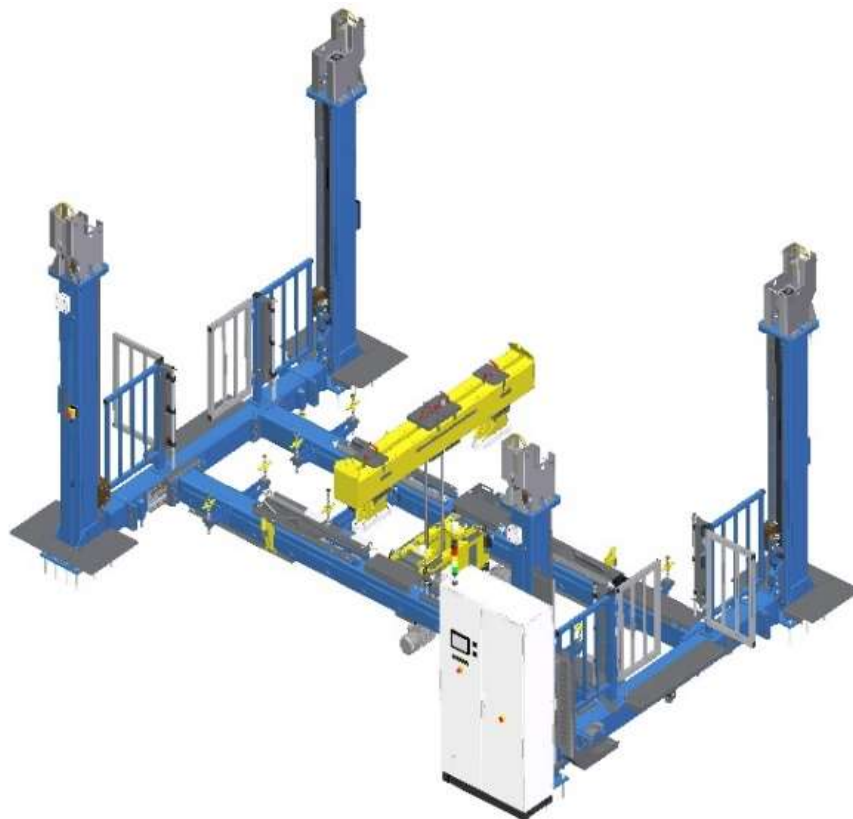
Erstellt: Pauger-Maschinenbau GmbH.	Genehmigt: Gernot Pauger	Datum: 15.01.24
Datei: QM-Handbuch_Pauger-Maschinenbau GmbH.	Revision / Version: Erstentwurf	
Copyright: Pauger Maschinenbau GmbH.	Zutreffende:	Seite 3

Referenzprojekte:

Bahntechnik – Hebevorrichtung für den Träger eines Schienenräumers



Bahntechnik – Achsprüfstand für Belastungen bis zu 20.000 kg



Erstellt: Pauger-Maschinenbau GmbH.	Genehmigt: Gernot Pauger	Datum: 15.01.24
Datei: QM-Handbuch_Pauger-Maschinenbau GmbH.	Revision / Version: Erstentwurf	
Copyright: Pauger Maschinenbau GmbH.	Zutreffende:	Seite 4

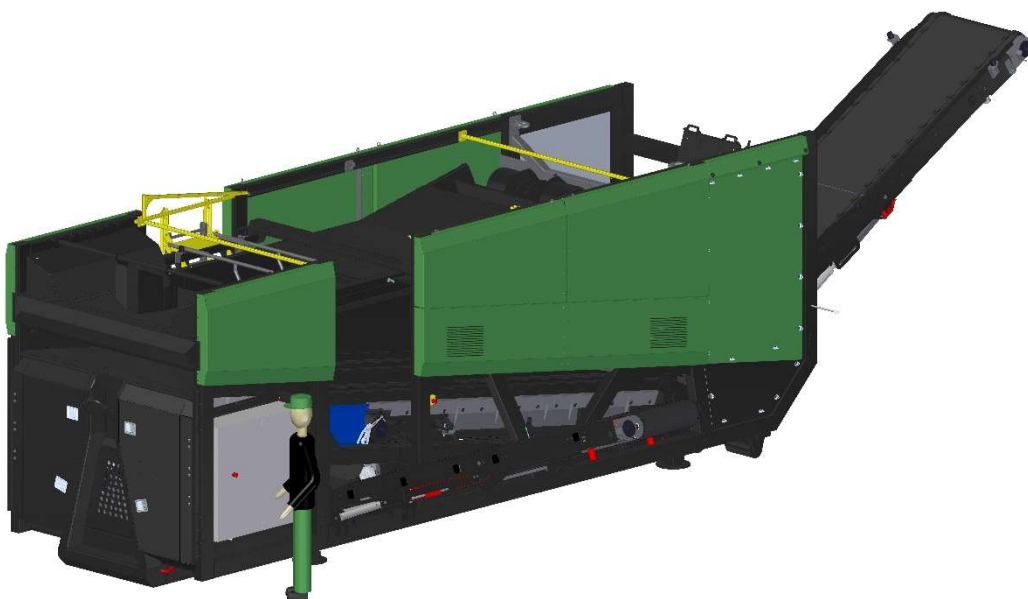
Abfallwirtschaft – Ballistischer Separator zur Abfalltrennung

Mit diesem ballistischen Separator können gemischte Fraktionen von Müll einerseits durch eine Kombination aus Siebung und ballistischer Separation voneinander getrennt werden. Die 2-dimensionale Fraktion (z.B. Folien) werden beim Passieren der Siebe von Verunreinigungen befreit und nach oben transportiert, während der 3-dimensionale Anteil nach unten rieselt und abgeführt wird.



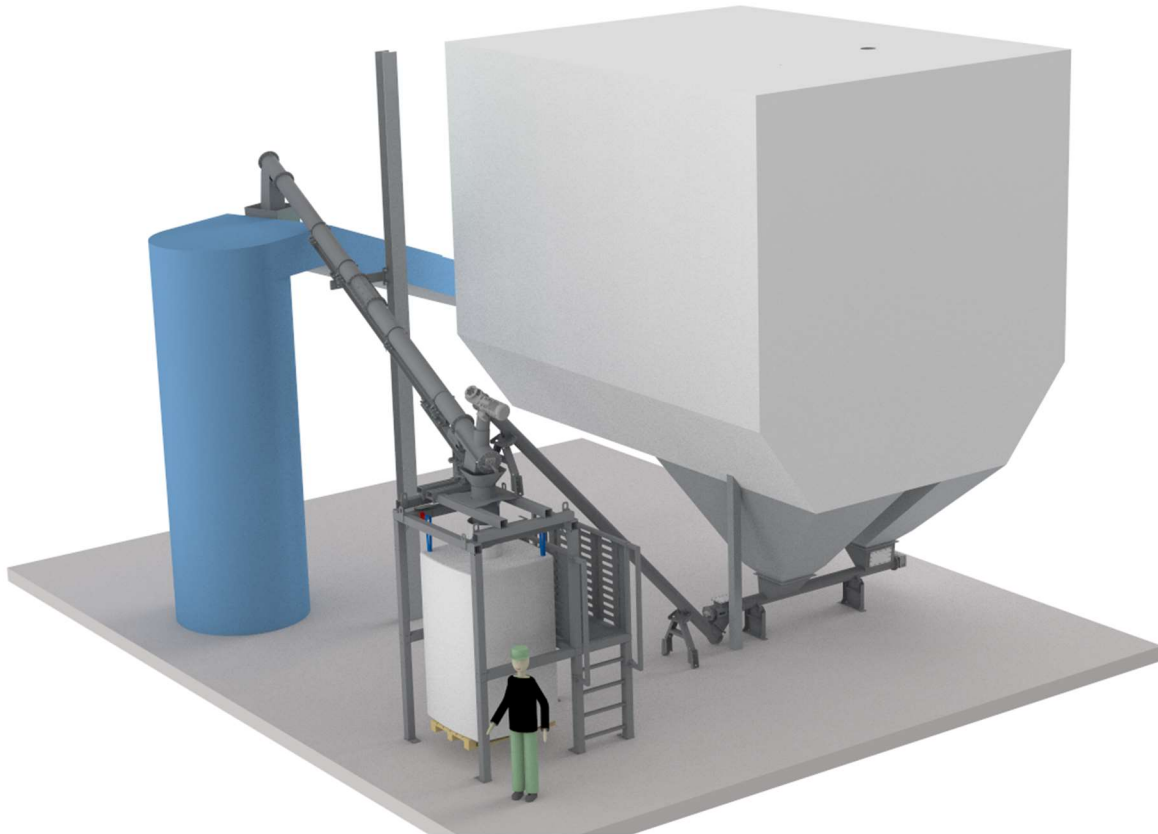
Abfallwirtschaft – Spannwellensieb

Beim Spannwellensieb werden flexible Siebmatten mithilfe eines Antriebes in Schwingung versetzt, welche sich permanent dehnen und stauchen. Durch diese dynamische Bewegung bleiben die Siebmatten frei und eine besonders effiziente Siebung wird gewährleistet.



Erstellt: Pauger-Maschinenbau GmbH.	Genehmigt: Gernot Pauger	Datum: 15.01.24
Datei: QM-Handbuch_Pauger-Maschinenbau GmbH.	Revision / Version: Erstentwurf	
Copyright: Pauger Maschinenbau GmbH.	Zutreffende:	Seite 5

Abfallwirtschaft - Förderschnecke aus Edelstahl

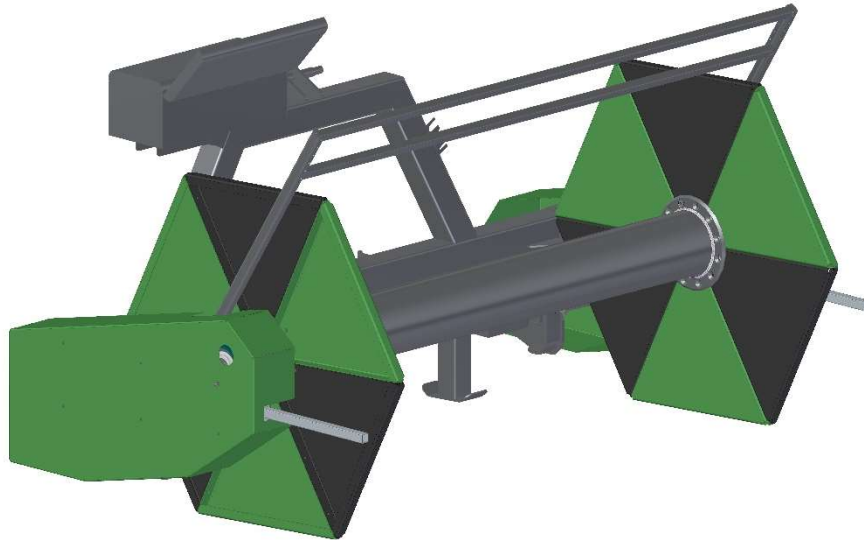


Landwirtschaft – Güllefässer von 10.000 Liter bis 30.000 Liter



Erstellt: Pauger-Maschinenbau GmbH.	Genehmigt: Gernot Pauger	Datum: 15.01.24
Datei: QM-Handbuch_Pauger-Maschinenbau GmbH.	Revision / Version: Erstentwurf	
Copyright: Pauger Maschinenbau GmbH.	Zutreffende:	Seite 6

Landwirtschaft – Güllehaspel



Fertigung

Als Full-Service-Anbieter spielen wir alle Fertigungsmöglichkeiten und -kompetenzen aus. Wir entwickeln innovative, spezifische Lösungen im Sondermaschinenbau oder der industriellen Automatisierung vom Einzelteil bis zur Mittelserie – von der Idee bis zur Montage.

Wir übernehmen für Sie einzelne Arbeitsschritte oder Ihr komplettes Projekt, bauen Prototypen oder Mittelserien und springen ein, wenn es an Know-how, Ressourcen oder Kapazitäten fehlt.

Durch unseren modernen, gut ausgestatteten Maschinenpark und die fundierte Erfahrung unserer Beschäftigten bieten wir Ihnen eine Reihe von Dienstleistungen rund um die Fertigung an. Wir garantieren Ihnen zeichnungskonform ausgeführte Teile zum kalkulierten Preis.

Maßgeschneiderte Lösungen in der Metallverarbeitung

Wir arbeiten eng mit Ihnen zusammen, um die spezifischen Anforderungen zu verstehen und maßgeschneiderte Produkte zu fertigen. Selbstverständlich lassen wir auch unser fundiertes Wissen im Engineering einfließen.

Unsere Beschäftigten sorgen in der Metallverarbeitung in den Bereichen Laserschneiden, Biegen, Schweißen, Drehen, Fräsen und Schleifen für hochwertige Ergebnisse.

Erstellt: Pauger-Maschinenbau GmbH.	Genehmigt: Gernot Pauger	Datum: 15.01.24
Datei: QM-Handbuch_Pauger-Maschinenbau GmbH.	Revision / Version: Erstentwurf	
Copyright: Pauger Maschinenbau GmbH.	Zutreffende:	Seite 7

Zuschneiden

Laserschneiden

Das richtige Verfahren für jeden Zweck

Flexibel und leistungsstark schneiden wir Materialien wie Stahl, Edelstahl und Aluminium mit hoher Maßgenauigkeit und Detailtreue. Selbst außergewöhnliche Formen sind programmier- und machbar. Um Ihre Wünsche hochpräzise zu erfüllen, können wir auf zwei verschiedene Maschinen der Firma Bystronic zurückgreifen.

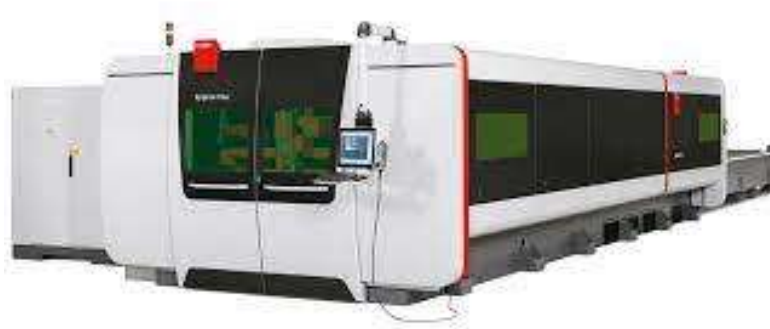
BYSTRONIC Bysprint Fibre - 4-kW-Faserlaser für Blechformate bis zu 3000 mm x 1500 mm

Mit dem leistungsfähigen Faserlaser schneiden und gravieren wir vor allem Metalle, da eine hervorragende Qualität erzeugt wird. Der Laserstrahl wird mithilfe einer Glasfaser erzeugt, die einen Lichtstrahl mit einer Wellenlänge von ungefähr 1 μm besitzt. So können auch dünnste Bleche geschnitten werden.

Außerdem besticht der Faserlaser mit einer hohen Schnittgeschwindigkeit und einem hohen Wirkungsgrad.

Maximale zu bearbeitende Blechdicken:

- 20 mm Stahl
- 15 mm Nichtrostender Stahl
- 10 mm Aluminium



Erstellt: Pauger-Maschinenbau GmbH.	Genehmigt: Gernot Pauger	Datum: 15.01.24
Datei: QM-Handbuch_Pauger-Maschinenbau GmbH.	Revision / Version: Erstentwurf	
Copyright: Pauger Maschinenbau GmbH.	Zutreffende:	Seite 8

BYSTRONIC Bystar 4020 – 4,4-kW-CO₂-Laser für Blechformate bis zu 4000 mm x 2000 mm

Die Bezeichnung CO₂-Laser bedeutet, dass es sich um einen elektrisch angeregten Laser handelt, der Kohlendioxid als Lasermedium nutzt. Die Wellenlänge beträgt 10,6 µm, was im Vergleich zum Faserlaser zu einem etwas breiteren Schnittspalt führt. Der CO₂-Laser eignet sich unter anderem auch besonders gut zum Schneiden und Gravieren von nichtmetallischen Werkstoffen wie Kunststoff, Holz, Glas und Acrylglas.

Maximale zu bearbeitende Blechdicken:

- 20 mm Stahl
- 20 mm Nichtrostender Stahl
- 3 mm Aluminium



CNC-Sägen:

EISELE-PSU 450 CNC - Gehrungskreissäge

Mit unserer Gehrungskreissäge können wir eine große Palette an Profilen mit hoher Genauigkeit zuschneiden. Die Säge besitzt ein zusätzliches Zufuhrmagazin für eine schnelle Bereitstellung des gewünschten Halbzeuges. Die eigentliche Besonderheit liegt jedoch in der automatischen Gehrungseinstellung. Auf diese Art wird ein exaktes Schneiden von Gehrungen runder oder eckiger Profile ermöglicht und das sogar beidseitig.

Gestelle oder Rundrohrrahmen können so zu Ihrer Zufriedenheit in hoher Qualität realisiert werden. Die Bearbeitung kann innerhalb der folgenden Bereiche durchgeführt werden:

Maximaler Schneidbereich		
Form	Gehrungswinkel	Abmessungen in mm
Rechteck	90°	220 x 70
Rechteck	45°	180 x 50
Rechteck	30°	120 x 50
Quadrat	90°	10 – 140
Quadrat	45°	10 – 125
Quadrat	30°	10 - 100
Rund	90°	10 - 150
Rund	45°	10 – 145
Rund	30°	10 - 120

KASTO Funktional U - Bandsäge

Mit dieser Säge sind wir in der Lage Bauteile mit einer Länge von bis zu 4000 mm abzuschneiden. Der maximale Schnittdurchmesser liegt bei 260 mm, die größtmögliche Schnittbreite bei 300 mm. Für Vierkantprofile ist eine Sägebearbeitung bis zu einem Querschnittsmaß von 260x260 mm möglich.

Biegen

Komplexe Geometrien und exakte Winkel

Wir liefern Maßarbeit für komplexe Biegearbeiten. Die Abkantmaschine von Trumpf mit aufgebautem ACB-Laser garantiert exakte Winkel auch bei komplizierten Biegeteilen. Hierbei handelt es sich um ein berührungsloses, optisches System zur Winkelmessung. Mit einem Laser wird eine Linie auf das Blech projiziert und eine Kamera detektiert zeitgleich den Winkel, welche im Bedarfsfall automatisch korrigiert wird.

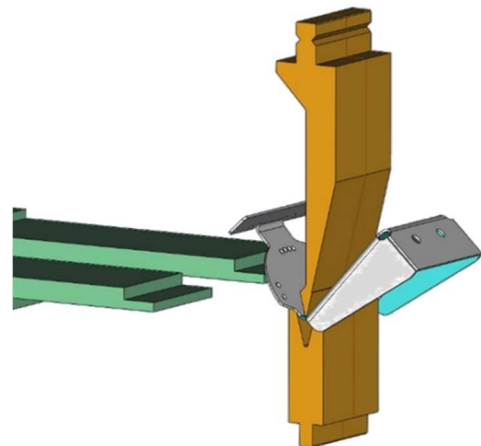
Trumpf TruBend 3170 – Biegemaschine

Technische Daten:

- Presskraft 1700 kN
- Biegelänge 4080 mm
- Freier Ständerdurchgang 4404 mm
- Blechdickenbereich für Stähle 1 – 15 mm
- Blechdickenbereich für Aluminium 1,5 – 4 mm



Als Kunde müssen Sie uns nur Ihre 3D-Daten in Form eines STEP-Exports zukommen lassen, den Rest erledigen wir. Sie müssen keine aufwendigen Zeichnungsableitungen erstellen, denn mit der eingebauten Software wird Ihre Vision perfekt in die Realität überführt.



Schweißen

Gerüstet für komplexe Aufgaben

Von der einzelnen Schweißnaht bis zu komplexen Konstruktionen führen wir manuelle als auch automatische Schweißarbeiten nach verschiedenen Methoden, Normen und Zertifizierungen aus. Auch Auftragschweißen von Hartstoffen wie z.B. Wolframkarbid führen wir durch.



ABB IRB 6640 - 185 – Schweißroboter mit Werkstückpositionierer ABB IRBP-L600

Technische Daten:

- Reichweite 2800 mm
- Handhabungskapazität 185 kg
- Aufnahmekapazität des Positionierers 600 kg



Erstellt: Pauger-Maschinenbau GmbH.	Genehmigt: Gernot Pauger	Datum: 15.01.24
Datei: QM-Handbuch_Pauger-Maschinenbau GmbH.	Revision / Version: Erstentwurf	
Copyright: Pauger Maschinenbau GmbH.	Zutreffende:	Seite 11

Drehen

Mit großem Maßspektrum

Wir stellen Einzelteile und Serien mit einem Durchmesser von bis zu 1000 mm und einer Länge von bis zu 2500 mm her. Mit unserem umfangreichen Maschinenpark realisieren wir Ihre Wünsche und Vorstellungen.

EMCO Turn E65 – Drehmaschine

- Spitzenweite: 682 mm
- Spitzenhöhe: 305 mm
- Umflaufdurchmesser über Bett: 610 mm
- Umlaufdurchmesser über Schlitten: 500 mm
- Maximaler Drehdurchmesser: 65 mm



EMCO E360 – Drehmaschine

- Spitzenweite: 4000 mm
- Spitzenhöhe: 380 mm
- Umlaufdurchmesser über Bett: 810 mm
- Umflaufdurchmesser über Schlitten: 500 mm



Fräsen

Präzise vom Einzelstück bis zur Serie

Ob hohes Werkstückgewicht von bis zu 10.000 kg, Verfahwege von bis zu 3700x1200x1500 mm oder 5-Achsen-Bearbeitung. Wir setzen moderne CNC-Fräsmaschinen ein, um hochpräzise Teile in Einzel- oder Serienfertigung herzustellen.

DECKEL MAHO DMU 60T – Fräsmaschine

Verfahrweg in X / Y / Z: 630 mm / 560 mm / 560 mm



HERMLE U630T – Fräsmaschine

Verfahrweg in X / Y / Z: 630 mm / 500 mm / 500 mm



ZAYER 20 KFU 4000 – Bettfräsmaschine

Verfahrweg in X / Y / Z: 3700 mm / 1200 mm / 1500 mm



Erstellt: Pauger-Maschinenbau GmbH.	Genehmigt: Gernot Pauger	Datum: 15.01.24
Datei: QM-Handbuch_Pauger-Maschinenbau GmbH.	Revision / Version: Erstentwurf	
Copyright: Pauger Maschinenbau GmbH.	Zutreffende:	Seite 13

Schleifen

Perfektion im Detail

Wir sind in der Lage, Rundschleifarbeiten bis zu einer Länge von 1500 mm, einem Durchmesser von bis zu 300 mm und Flächenschleifen bis zu einer Länge von 2500 mm in perfekter Qualität auszuführen.

Rundschleifen

SCHAUD A501 N1500 – Rundschleifmaschine

- Spitzenweite: 1500 mm
- Spitzenhöhe: 185 mm



Flächenschleifen

Göckel – Flächenschleifmaschine

Mit unseren beiden Flächenschleifmaschinen bringen wir verschlissene Schneidleisten wieder in die richtige geometrische Form und geben diesen dadurch ihre Schärfe zurück. Unsere Kunden aus den Bereichen Aufbereitung und Recycling können somit wieder qualitativ hochwertige Erzeugnisse produzieren.

- Schleiflänge: 2100 mm
- Schleifbreite: 400 mm
- Werkstückhöhe: 110 mm



Erstellt: Pauger-Maschinenbau GmbH.	Genehmigt: Gernot Pauger	Datum: 15.01.24
Datei: QM-Handbuch_Pauger-Maschinenbau GmbH.	Revision / Version: Erstentwurf	
Copyright: Pauger Maschinenbau GmbH.	Zutreffende:	Seite 14

Montage von Baugruppen

Alles aus einer Hand

Fachgerecht, sorgfältig, termintreu – nutzen Sie unsere geballte Expertise bei der Montage von Baugruppen, die Verkabelung und Verschlauchung, sowie Abnahmeprüfung und Verpackung umfasst.



Über uns

Komplettlösungen aus der Steiermark

Als Maschinenbau-Spezialist für komplexe Bauteile und ganze Anlagen liefern wir vom Engineering über Fertigung bis zur Inbetriebnahme maßgeschneiderte Komplettlösungen nach den Vorgaben unserer Kunden.

Wir sind so individuell wie die Branchen, in denen wir tätig sind. Moderne Technologien vereinen wir mit exzellentem Handwerk, Know-how mit Engagement und sind ein ebenso kompetenter wie zuverlässiger Partner.

Das Unternehmen

Innovativ, verlässlich und lösungsorientiert

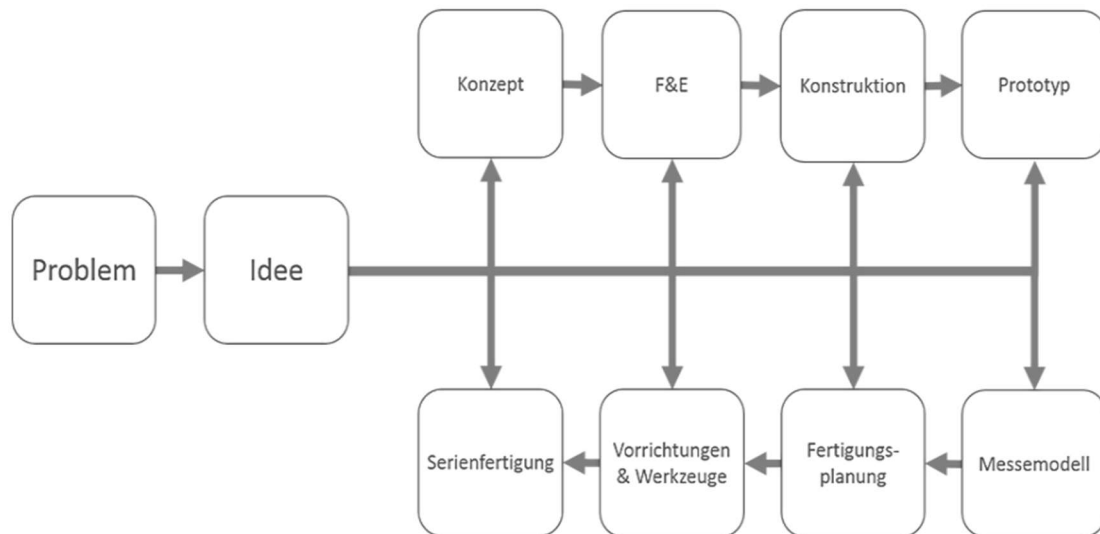
Im Sondermaschinenbau schließen wir dort an, wo Standardlösungen an Grenzen stoßen. Wir entwickeln und fertigen maßgeschneiderte Lösungen für außergewöhnliche Anforderungen. Manchmal reicht ein Add-on, manchmal braucht es Neuentwicklungen.

2017 haben wir mit Homeoffice und einer kleinen Werkstätte in Voitsberg gestartet. Aber bereits 2018 erwarben wir den Standort der ehemaligen OMCO-Werke in Krenhof bei Köflach in der Steiermark. Seither haben wir ihn laufend verbessert und erweitert.

Heute stehen uns 4000 m² für Produktion und Lager, 7000 m² Außenlager, 500 m² für Büros zur Verfügung und nicht zu vergessen ein Biomasse-Heizwerk und eine Photovoltaikanlage.

Erstellt: Pauger-Maschinenbau GmbH.	Genehmigt: Gernot Pauger	Datum: 15.01.24
Datei: QM-Handbuch_Pauger-Maschinenbau GmbH.	Revision / Version: Erstentwurf	
Copyright: Pauger Maschinenbau GmbH.	Zutreffende:	Seite 15

Unsere Leistungen:



Entwickeln oder Fertigen?

Wir können beides. Ausgereifte Produkte entstehen nur dann, wenn Engineering und Fertigung Hand-in-Hand gehen. Alle Arbeitsschritte werden von ganzheitlichem Denken begleitet – von der vagen Idee bis zur fertigen Maschine.

Dass es immer noch präziser geht, beweisen unsere Mitarbeiter täglich. Umsichtig und mit handwerklichem Geschick sorgen sie dafür, dass am Ende ein perfektes Produkt herauskommt.

So sind wir eben.

Wir respektieren Kunden, Lieferanten und Mitarbeiter gleichermaßen. Wenn wir uns für eine Zusammenarbeit entscheiden, dann nehmen wir sowohl „zusammen“ als auch „arbeiten“ wörtlich. Wir begegnen uns auf Augenhöhe und treffen verbindliche Vereinbarungen.

Die einen sagen, wir hätten eine hohe Problemlösungskompetenz. Lassen Sie es uns anders formulieren: Wir packen gerne an!

Komplexes machen wir einfach.

Wir beraten ehrlich, denken innovativ und entwickeln leidenschaftlich gerne. Nichts interessiert uns mehr als neue Technologien und Fertigungsmöglichkeiten einzusetzen.

Letzen Endes geht es immer darum, die beste Lösung für Ihre Aufgabenstellung zu finden, Zuhören zu können und einen objektiven Blick zu wahren. Alles zu Ihrem Vorteil.

Gemeinsam Großes schaffen

Wir bauen nicht nur Anlagen, wir schaffen Mehrwert. Das ist unser Anspruch. Innerhalb der kurzen Zeit unseres Bestehens konnten wir einige Erfolgsgeschichten für uns verbuchen.

Aktuell konzentrieren wir uns auf die Branchen Abfallwirtschaft, Bahnindustrie, industrielle Produktion und Landwirtschaft.

Erstellt: Pauger-Maschinenbau GmbH.	Genehmigt: Gernot Pauger	Datum: 15.01.24
Datei: QM-Handbuch_Pauger-Maschinenbau GmbH.	Revision / Version: Erstentwurf	
Copyright: Pauger Maschinenbau GmbH.	Zutreffende:	Seite 16

Qualitätspolitik und Qualitätsziele

Um im heutigen, harten Verdrängungswettbewerb als Maschinenbauunternehmen zu bestehen, müssen wir die Ansprüche unserer Kunden stets zur Gänze erfüllen. Die Zufriedenheit unserer Kunden ist das Höchste Gut, weshalb wir an uns selbst und an unsere Lieferanten einen hohen Qualitätsanspruch stellen, damit Ihnen unsere Erzeugnisse und Dienstleistungen nachhaltig Freude bereiten.

Unser qualifiziertes und top geschultes Team ist perfekt aufeinander eingespielt und glänzt durch höchste Motivation. Dieses Zusammenspiel und die besondere Leidenschaft ermöglicht es auch bei komplexen Aufgabenstellungen die Übersicht zu wahren und die gewünschten Aufträge im vereinbarten zeitlichen Rahmen zu erfüllen. So werden wir Ihr zuverlässiger Partner bei vollem Erhalt von Qualität und Termintreue.

Wir sind motiviert unser Unternehmen laufend zu verbessern und nach Optimierungen zu suchen, damit unser Team effizient arbeiten kann, immer perfekt eingeschult ist und so die Produkte und Dienstleistungen erbringen kann, die unseren Kunden große Freude bereitet. Jeder unseres Teams bekennt sich zu dieser Philosophie, was Sie überzeugen wird auch in Zukunft mit uns gemeinsam nach Lösungen zu suchen. Werden fehlerhafte Produkte erkannt, bemühen wir uns nicht nur umgehend um passenden Ersatz beziehungsweise um die entsprechende Reparatur, sondern analysieren akribisch den Ursprung der Unstimmigkeit. Auf diese Weise gelingt es, dass wir ähnliche Fehler im Keim unterbinden und sich diese nicht wiederholen.

Die aktive Beteiligung unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an der Qualitätsverbesserung wird in unserem Unternehmen gelebt. Dieser sogenannte kontinuierliche Verbesserungsprozess schafft die Möglichkeit eigene Ideen zu verwirklichen, Innovationen zu entwickeln und sich in der Arbeit selbst zu verwirklichen.

Erstellt: Pauger-Maschinenbau GmbH.	Genehmigt: Gernot Pauger	Datum: 15.01.24
Datei: QM-Handbuch_Pauger-Maschinenbau GmbH.	Revision / Version: Erstentwurf	
Copyright: Pauger Maschinenbau GmbH.	Zutreffende:	Seite 17